

装配式建筑装饰与主体结构协同施工的技术难点及优化策略

黄冲

河北建工集团建筑装饰工程有限公司，河北省石家庄市，050000；

摘要：装配式建筑作为绿色建造与建筑工业化的重要发展方向，其装饰施工与主体结构施工的协同程度直接影响工程质量、施工效率与全生命周期运营水平。在装配式建筑中，结构体系、构件连接方式、装饰挂装方式等均呈现高度工业化特征，不同系统之间存在接口复杂、尺寸精度要求高、装配流程关联性强等特点，因此协同施工成为决定工程质量的关键因素。当前装配式项目在施工组织、构件精度、工序衔接、技术匹配、质量管理等方面仍存在诸多技术难点，需要从设计集成、施工方法、工序规划、技术创新与管理协调等多个维度进行系统优化。本文从装配式建筑装饰施工与主体结构协同特点出发，对施工中的典型技术难点进行分析，并从设计深化、精细化测控、工序协同优化、构造技术提升等方面提出可行策略。研究表明，通过强化装饰与结构一体化设计、提高加工制造精度、建立动态测控体系、优化装配顺序与接口构造、加强工序配合与管理协同，可有效提升施工效率与质量水平。研究内容可为装配式建筑工程实施提供参考。

关键词：装配式建筑；装饰施工；主体结构；协同施工；施工技术

DOI：10.69979/3029-2727.26.02.020

引言

装配式建筑通过工厂化生产、装配化施工、信息化管理，有效提升了建筑工程的工业化和标准化水平。在装配式工程中，主体结构与装饰工程并非传统现浇工程中的顺序关系，而是呈现多工序并行、系统间高度关联的特点。装配式装饰工程依赖于构件预制精度、连接节点构造合理性及工序衔接科学性，装饰构件的尺寸、留洞位置、安装连接件等均与主体结构紧密关联，因此协同程度直接影响最终功能性能与建筑品质。然而，在实际施工中，由于设计不完善、制造偏差、现场测量不准、装配顺序不合理等原因，装饰与主体结构的协同常常存在结构偏差放大、装饰安装困难、连接件不匹配、施工干扰等问题，甚至影响后期结构安全性与耐久性。随着国家推动建筑工业化与绿色施工的发展要求不断提高，装配式建筑的协同施工技术需要进一步提升，这不仅是提升装配式建筑质量的重要抓手，也是提高工程效率、降低资源浪费与缩短建设周期的核心途径。基于此，本文深入分析装配式建筑装饰与主体结构协同施工的难点，从设计、加工、施工组织与管理等方面进行系统研究，以为行业实践提供参考思路。

1 装配式建筑装饰与主体结构协同施工的特性分析

1.1 工业化装配体系对协同施工方式的深度影响

装配式建筑以工厂化生产、标准化构件、装配化施工为主要特征，其生产方式决定了装饰与主体结构之间

必须具备更高程度的一体化关联。在传统现浇混凝土建筑中，结构施工与装饰施工之间具有明显的先后关系，装饰大多在主体封顶后进行，工序交叉较少。而装配式建筑构件在工厂预制时已包含大量结构、机电及部分装饰接口信息，构件的几何形状、表面处理、预留孔洞与节点布置均具有固定性，装饰系统必须在此基础上进行匹配与装配。因此，工业化生产模式将装饰与结构各环节紧密绑定，使协调施工成为必然要求。主体结构构件的装配误差不再是可通过现场修整解决的简单问题，其对后续装饰构件安装的影响更加直接且显著。装饰构件多依赖结构面准确定位，任何偏差都可能导致安装困难。因此，工业化装配体系的精度要求、节点预设、尺寸控制等因素都直接决定了装饰协同施工的难度与方式。

1.2 多专业系统交叉导致接口关系高度复杂

装配式建筑的构造系统不仅包括结构构件，还包括管线系统、外围护系统、室内装饰系统等多个子系统。这些系统的施工顺序、接口位置与安装方式相互交织，使施工协同性显著增强。装饰系统与结构系统之间的接口节点数量较传统工程大幅增加，例如预埋件、挂装件、连接槽口、装饰板卡件等，在不同系统之间形成复杂的连接网络。这些接口类型多样，包括刚性连接、半刚性连接、可调节连接等；界面功能多样，既承担结构受力，又承担装饰功能，部分节点还兼具保温隔声、机电管线穿越等功能。多专业的界面整合使不同专业施工人员需具备对整体系统的理解，而不仅仅是单一专业的知识。

此外,接口复杂性还导致不同施工工序之间存在潜在冲突,如机电管线占用安装空间、装饰板安装面与结构预埋件位置不符、节点空间难以满足同时安装等。

1.3 装配式施工流程关联度高要求更高协调深度

装配式建筑中结构安装、机电预留、管线布设、装饰安装等多工序并非完全顺序式进行,而是具有大量交叉施工环节,施工节奏紧凑且依赖关系紧密。主体结构构件安装位置将直接影响机电管线布置空间,而机电管线预埋又影响装饰板安装路径。装饰板的安装通常需要主体结构的定位件、预留槽口等,这些构件必须在主体结构施工阶段同步完成。因此,任何一道工序的延误或误差都会影响后续工序的顺利进行。例如结构吊装需占用吊装通道,而装饰施工可能需要脚手架;机电预埋需在结构板缝处安装管线,而装饰安装又需要占用相同空间。

2 装配式建筑装饰与主体结构协同施工中的主要技术难点

2.1 预制构件加工精度偏差导致装饰安装适配困难

装配式建筑构件在工厂内按照标准化流程生产,但由于模具磨损、钢筋布置偏差、混凝土收缩以及制造环境变化等因素,构件可能出现尺寸偏差、边角变形、预留孔位置不准等问题。虽然规范允许一定偏差范围,但当偏差累积或偏差位于关键节点时,会直接影响装饰构件的安装。例如装饰挂板依赖预埋件位置进行连接,如果预埋件偏移,将导致挂板难以对齐;墙体板缝偏差会使装饰面板难以拼接;吊顶系统的连接位置可能因楼板节点偏差而无法准确安装。

2.2 节点构造不合理造成结构与装饰系统严重冲突

装配式建筑的节点设计是技术难点与施工风险的集中体现,节点承担结构传力、构件连接、界面密封、装饰挂装等复杂功能。如果节点设计不合理,会导致装饰安装受阻甚至失效。例如某些结构节点体积过大或形状不规则,使装饰挂件无法就位;预留孔洞偏小导致机电管线与装饰吊顶无法同时安装;节点受力要求与装饰接口位置存在冲突等。

2.3 施工工序不匹配导致施工进度与节点条件不满足

装配式建筑中许多施工环节具有强制性前置关系,例如装饰构件安装需要主体结构具备稳定的安装基面,机电管线布设需要结构构件预留孔洞,而这些前置条件若未满足会造成装饰施工无法进行。此外,装饰施工需

要依赖一定的施工空间,如果主体结构吊装、钢筋绑扎、机电安装等与装饰施工同时进行,极可能产生空间冲突。缺乏科学的工序安排会导致施工队伍等待、返工与交叉干扰,降低施工效率,甚至造成安全隐患。因此,工序安排不合理是协同施工中的重要难点,涉及施工计划、工程节点控制、资源调配等多方面问题。

3 装配式建筑装饰与主体结构协同施工的协调机制

3.1 基于设计一体化的协同机制构建原则

装饰系统与主体结构的协同必须从设计源头建立统一的协同原则,通过建筑、结构、机电、装饰等专业的整体设计体系实现一体化协同。设计一体化不仅包括构件尺寸协调、节点构造统一,还包括安装流程、构造匹配、功能要求等多层次的整合。基于 BIM 的协同平台可实现不同专业的三维构造模型集成,通过模型碰撞检测提前识别结构与装饰之间的空间冲突、管线冲突和节点冲突,减少现场施工难题。设计阶段还需明确装饰构件的安装条件、加工尺寸、预留节点位置等关键数据,实现设计信息的可视化与数据化,使各专业人员能够在统一数据平台上进行协同调整,确保设计的完整性、协调性与可施工性。

3.2 标准化构件体系促进协同效率提升

标准化是装配式建筑提高协同效率的重要手段。构件标准化包括尺寸标准化、接口标准化、节点形式标准化等多个方面。标准化构件能够减少制造误差,提高构件间兼容性,使装饰构件能够直接安装在结构构件预留位置上,减少现场调整量。标准化节点如统一尺寸的装饰板卡件、标准化墙板接口、标准化吊挂系统接口等,能够显著提高施工效率。标准化体系还可以通过工厂化生产保障构件质量,使装饰系统的安装更加顺畅。标准化不仅使施工更加模块化,也使设计更易于整合,提高装饰与结构之间的协同性。

3.3 施工组织协同机制提升工序衔接效率

协调施工不仅需要技术支撑,还需要高效的现场组织机制。通过建立总承包单位牵头的协调机制,明确各单位之间的责任分工,制定详细的施工交叉计划,可以有效减少工序冲突。施工组织需根据装配式特点,合理安排结构吊装、机电布设、装饰安装的时空顺序,确保结构施工完成后提供稳定的安装基面,同时机电与装饰施工之间互不影响。施工现场还应定期进行协同协调会议,根据实际施工情况及时调整计划,确保各项工程节点按时完成。

4 装配式建筑装饰与主体结构协同施工的关键技术

4.1 构件加工精度与安装测控技术

高精度加工与现场测控是确保装饰与结构协同施工的关键技术。工厂加工应采用自动化设备,如数控切割、自动模台、激光测距等技术,以提高构件精度。现场安装阶段应采用全站仪、激光扫描仪等精密测量设备进行安装测控,实现对构件位置、标高、倾斜度的实时监测,通过测控数据动态调整吊装与安装参数。

4.2 节点构造优化与装饰接口适配技术

优化节点构造是解决结构与装饰冲突的重要手段。节点构造应考虑结构受力、装饰安装、机电布线与维护需求等因素,进行多目标综合优化。例如对节点预留空间进行扩展,使其同时容纳管线与装饰挂件;采用可调节连接件,使装饰构件安装具备更高的柔性;对受力节点进行力传递路径优化,提高结构安全性。装饰接口适配技术包括位置调整、空间补偿、结构加固等,通过设计可调结构或构造柔性节点,使装饰构件能够与结构构件稳定匹配。接口适配的优化能够避免装饰安装受阻,提高施工效率。

4.3 工序优化与装配流程重构技术

通过对施工工序进行系统优化,可以减少结构施工与装饰施工之间的干扰,提高施工效率。例如通过对安装路径进行提前规划,使吊装路线与装饰施工区域互不干扰;根据结构体系调整墙板安装顺序,使装饰安装面尽早形成;在结构施工过程中同步进行装饰挂件预埋,为后续装饰施工提供条件。装配流程重构还包括对施工队伍工作时间的调整、施工区域的划分、吊装与运输设备的调度优化等。通过精细化的工序安排,可以提高整体施工节奏,减少空间冲突,提高协同施工效率。

5 装配式建筑装饰与主体结构协同施工的策略

5.1 加强设计深化和信息化协同,实现源头优化

设计深化是协同施工的基础。通过深化施工图设计,明确装饰构件的安装方式、节点形式、构造尺寸等,可以确保设计方案在现场可执行。信息化协同可以利用BIM技术进行全专业协作设计,通过三维模型验证管线布置、装饰位置、构件碰撞情况等,使问题在设计阶段得到解决。深化设计还包括对装饰构件的加工图设计、节点详图设计等,使加工与施工均具有明确依据。源头优化能够减少现场施工中的不确定性,提高协同施工的

稳定性。

5.2 提升构件制造质量与现场精细化安装水平

构件制造质量是协同施工的基础保障。通过严格控制原材料质量、模具精度、振捣密实度等参数,可以提高构件质量。制造阶段应执行严格的质量检测流程,包括尺寸检测、预埋件位置检测、构件表面平整度检测等。在施工现场,应通过精细化管理对构件安装进行严格控制,包括构件编号管理、安装顺序控制、安装记录管理等。精细化安装能够确保构件位置准确,为装饰施工提供良好基础。

5.3 构建协同施工管理体系与人才培养机制

协同施工需要科学的管理体系支持。施工单位应建立协同管理制度,包括施工责任划分、协同施工流程、协调会议制度等,使施工过程中的各方均具备清晰的职责认知。人才培养机制也是协同施工的重要保障,通过对施工人员进行装配式技术培训、节点构造培训、装饰系统安装培训等,可以提高施工人员对协同施工的整体理解,使现场施工更加高效、安全和精准。良好的管理体系与人才培养能够形成稳定的协同施工环境,提高工程质量与施工效率。

6 结论

装配式建筑作为推动建筑业工业化和绿色建造的重要方向,其装饰与主体结构协同施工是确保工程综合质量与施工效率的关键。通过分析协同施工的特性与难点可以看出,精度控制、节点构造、工序规划与管理协调等是协同施工的主要技术挑战。研究表明,只有从设计一体化、标准化体系构建、精细化测控、工序优化与管理协调等方面进行系统性优化,才能有效解决协同施工过程中的技术难题。未来应进一步加强信息化技术在装配式建筑中的应用,推动施工装备升级与构件工业化制造水平提升,通过整体优化实现装配式建筑协同施工的高质量发展。

参考文献

- [1] 张建钰. BIM技术在公共建筑项目质量管理中的应用分析[J]. 产品可靠性报告, 2024, (10): 113-114.
- [2] 倪添文. 装配式地下车站预制侧墙型钢溢浆套筒连接探索与应用[J]. 新城建科技, 2024, 33(11): 133-135.
- [3] 魏巍, 胡子林, 汪可. 高层装配式建筑结构的全穿插施工技术研究[J]. 建筑技术, 2024, 55(S2): 18-20.