

# 食品相关产品检验检测的质量控制

刘鹏远 陈倩倩

南京市产品质量监督检验院（南京市质量发展与先进技术应用研究院），江苏省南京市，210019；

**摘要：**食品安全不仅是全社会共同关注的话题，更是重大的民生问题，而食品相关产品产业的发展与安全健康有着密切关联，因此相关部门陆续出台各类政策来限制添加剂的使用，并鼓励天然绿色产品的生产，同时愈发重视食品相关产品的检验检测工作，通过多措并举的方式来不断完善食品安全把控体系。但因现阶段我国食品相关产品检验检测中仍存在各类问题，直接影响质量效果，所以还需及时采取相应的对策来提高检验的准确度，了解各类食品相关产品的质量情况，切实满足当下我国各项规定以及人们对食品相关产品的需求，促进我国社会和谐稳定发展。

**关键词：**食品相关产品；检验检测；质量控制

DOI:10.69979/3041-0673.25.02.060

## 引言

食品相关产品检验的目的主要是测定食品相关产品内所蕴含的各类添加剂的应用种类与剂量以及是否存在有毒物质，通过所获取的结果来判定该食品相关产品的质量及安全性，及时排除不合格产品，避免对人们身体健康造成不良影响，从根本上维护消费者的各类权益。本文主要分析了食品相关产品检验检测抽样基本原则以及食品相关产品检验检测质量影响因素，并探讨相应的质量控制措施，具体如下：

### 1 食品相关产品检验检测抽样基本原则

抽样检测是食品相关产品检验中重要的环节之一，因此首先应当保证所采集样品应当具有代表性，且可有效反映出该类食品相关产品的质量水平，同时还需遵循随机性以及均匀性原则，在相同批次且工艺、原材料及包装、运输方式相同的类别中，应随机提取样品，工作人员应当避免对此进行主观判断，需从客观角度来完成相关研究，使得各项结果更为地真实有效且公正。并且还需加强样品的保护管理，以免对样品造成污染干扰所获取的结果。同时因样品的类型存在差别，所应用的方式方法也有着一定差异，所以还需提前进行合理区分。有效地降低样品本身因形态特点所造成的影响，切实提高检测结果的有效性与准确度。

### 2 食品相关产品检验检测质量影响因素

#### 2.1 设备与试剂

因食品相关产品检验内容有着烦琐性特点，无法单纯依靠人工来完成，需借助各类设备及相关试剂予以辅助，而这就对设备的质量以及制剂配置的合理性提出了更高的要求，若设备未进行精确性调试，或日常养护不

当，其检测准确性则会大大下降，无法实现预期目的。同时不同的试剂特性存在一定差异性，对储存要求也不尽相同，但根据工作经验来看，常因温湿度等环境因素影响导致试剂出现质变，其价值无法得到有效体现，这也直接影响到检验检测整体质量水平<sup>[1]</sup>。

#### 2.2 检验流程

为使得食品相关产品检验工作能够在保质保量前提下有序开展，并从中获得相应的数据信息，将此作为依据来评判其合格性，首先应当重点关注流程方面。虽然当下针对于食品相关产品检验检测工作已明确相关环节及其标准，并通过建立实验室的方式为各项工作的开展提供便利。但由于检验体系的规范性不足，无法起到有效支撑作用，致使各流程操作并未严格按照相关规定而展开。并且若操作出现失误情况，则可能会引发所应用的试剂泄漏，这不仅会干扰到检验检测工作的进行，严重时还会直接威胁到工作人员的生命健康，造成不必要的经济损失。

#### 2.3 检测手段

由于食品相关产品种类有着多样化特点，因此在检验时则需结合其特点选择合适的方式方法，而随着科学技术的发展与进步，各类检验方法种类也更为多元化，相同的食品相关产品可采用多样的检验检测方法，但具体还需视当下情况做出选择。然而实际情况则为由于检测过程中所采用的技术类型存在差异，致使所得结果均可能会产生一定的误差性，直接导致所获得结果精确度下降。并且部分方法其实际灵敏度相对较低，而现阶段我国对食品相关产品质量有着较为严格的要求，若未能不断引进先进技术手段并有效利用则无法达到实际标

准,食品相关产品的安全性得不到有效保障,危害公共安全<sup>[2]</sup>。

## 2.4 质控制度

制度本就起到了规范行为的作用,更加强调了各操作流程的标准化,其在食品相关产品检验检测中直接关系到整体质量水平。但纵观当下现象来看,多数食品检验工作开展的时效性并未有效明确,基本为不定期实施,并存在应付的情况,质检部门形同虚设,在疏忽与漏洞情况下无法及时有效地发现食品中所存在的质量问题。同时在具体管理力度中奖惩力度不足,以至于质检人员其本身质量控制意识较为薄弱,未能有效认识到质检工作的重要性,因此在展开岗位操作时缺乏一定严谨性,直接干扰到所检验结果的精确性,从而食品相关产品隐患问题频频发生。

## 2.5 工作人员

检测人员作为质检工作主要参与者与实施者,其专业水平直接关系到整体工作质量,其也是导致食品相关产品检验检测工作质量控制不佳的主要影响因素。在分析原因后可见,因当下各检测机构多借助各类仪器设备来完成,设备操作对专业性有着较为严格的要求,但部分工作人员并未能及时学习较为先进的技术手段,实践经验较为薄弱,在专业素养方面呈现出参差不齐的情况,受到人为因素的影响导致结果出现误差。同时由于检测中所涉及的内容较多,且有着环环相扣的特点,若在能力受限情况下忽视其中一个环节,同样也会对检测质量及效率造成较大影响,更因同一环节反复检测而大大增加成本支出<sup>[3]</sup>。

# 3 强化食品相关产品检验检测质量控制相关对策

## 3.1 完善质量管控制度

事物的发展本就有着多变性特点,为能够使其在既定轨道稳定前行,还应当应用相关的管理体系予以规范,但需确保各项制度在内容及标准方面明晰化,从而才可发挥出依据作用,当然在食品相关产品检验检测中亦是如此。首先在制度制定时,还需充分考虑到市场发展尽快、未来发展目标、国家相关标准,明确各环节相关操作制度要求。同时需对检验样品、检验期间所应用的技术手段进行严格把控,要求详细注明检测日期、负责人员信息,以便于后期追责。其次在人员方面,为确保其严格按照相关标准展开各项操作,需通过明确岗位职责、将责任落实到个人的方式来增强其质控意识。最后对食品相关产品检验检测部门奖惩制度进行优化完善,实行双向监督管理方式,将薪资待遇与员工个人及部门工作

情况相挂钩,为其提供岗位提升空间,以此来提高其工作积极性,促进食品相关产品检测工作得以规范化发展<sup>[4]</sup>。

## 3.2 加强仪器与试剂管理

上文中提出,仪器设备及试剂是食品相关产品检验检测工作的重要组成部分,因此还应当对此加强重视度,做好严格把控工作。首先在设备方面,需根据实验要求引进对应的设备,提高其实际应用度,尽量减少不必要的成本支出,真正做到物尽其用。并且定期对设备进行维修养护,及时更换易损零件,确保其时刻保持良好运转状态,为检验工作提供助力。而且在技术发展背景下,现阶段多数设备均具备自动校准的功能,通常会在完成上一项工作后其状态会自动恢复,保证精确度。但对于需手动操作完成的设备,应当由专业人员负责校准工作,检查指针是否恢复原始状态。在应用自制蒸馏装置进行检测时,其会对密封度有着较为严格的要求,所以应当重点查看仪表密封性,以免对实际检测结果造成影响。其次在试剂方面,采购期间应当做好市场调研工作,货比三家,在质量符合标准前提下尽量选择价格较为低廉的产品,并对供应商的资质进行核查,确保其符合国家各项要求。随后在试剂入库时核对数量,检查生产日期以及保质期,对于过保产品应拒绝入库并与供应商取得联系要求其更换,并按照规定来保证最大权益。而后严格按照试剂说明书进行贮存,保证所处环境的通风性与干燥性,避免阳光直射与高温,防止使用效果受到影响,对于对光照与温度敏感性较高的试剂,应当更换棕色瓶体予以合理保存,并确保其密封性,以免挥发<sup>[5]</sup>。

## 3.3 保证检测方法及流程合理性

为提升我国食品相关产品检验检测工作的标准化与系统化,推动其稳定发展,应注重各程序的规范性以及所应用技术的合理性。首先针对于流程,由于各流程操作均有着复杂性特点,在此应当对各环节加强把控,采集所检验样品时应秉承着随机性原则,此环节应当由专业素养较强的人员完成,并需两人以上复核,相互监督,保证此样品可代表所有待检样品的质量情况。随后结合该食品相关产品的类别进行种类划分,实行初步检验,一般情况下多实施感官检验法,在视觉、嗅觉与触觉多种方式配合下完成,一旦有异常表现则需表示产品不符合相应标准,无须后续检验。而后在将产品送检期间,为便于识别,应明确标注该产品各类信息,如名称、检验项目、具体送检时间等等,并在此过程根据产品特性做好储存管理工作,以免因保存不当而对实际检验结果造成不当影响。检验期间应做好各类信息的详细记录

工作,将所获取数据及时上传至电脑端备份,并进行整合后由专人复核出具检验报告,不合格产品应及时标注并反馈至管理部门。其次不同检测方法适用性存在一定差异,结果精确度也不尽相同,在此还需及时引进较为先进且当下已经过反复试验稳定性较强的技术,结合不同方法完成对食品相关产品的检测,对比实际结果,筛选其中较为优质的技术手段,从根本上确保检验结果的准确度。最后还需做好实验室环境的控制工作,依据所检验产品的特性对温湿度、光照进行调整,最大程度地降低对所获取数据的影响。

### 3.4 强化资金投入力度

随着我国社会经济的高速发展,食品相关产品种类也随之增多,而当下各企业为能够在市场中占据稳定席位,获取最大经济效益,会通过应用各种添加剂来改善食物的口味,以此来提高企业产能产效,添加剂的不合理添加则会直接影响到人们的身体健康,对此为保证食品的安全性,国家愈发重视食品相关产品的检验检测工作,并通过拟定完善各项法律法规的形式来起到限制与规范行为的作用,切实保证食品整体质量水平。但据当下实际情况来看,食品相关产品检验检测在市场份额占据比重呈逐年上升趋势,分析原因后可见,主要是因我国环境恶化以及食品安全事件频频发生存在一定关联性,但个别部门为能够快速回笼资金,其所输出的数据质量无法得到有效保证,不利于市场的健康发展。对此政府部门应当加强监管力度,运用法律规定来约束检验机构,确保其检验质量与效率。同时应成立专项资金,用于购入各类精密度较高的检测仪器设备,不断提升实验室整体的功能性,促进检验水平的提高,并依照现状对检验检测标准进行优化完善,引导该市场走向良性发展<sup>[6]</sup>。

### 3.5 提升工作人员专业素养

基于检测机构人员工作性质的特殊性,需强化人员管理,适当提高招聘门槛,不仅需严格把控其专业水平,更需进行综合性考量,包括工作经验、综合素养等方面,构建一支高质量、高水平的质检队伍。同时针对于机构内各岗位人员,应制定人才培养计划,不定期地对工作人员的专业水平进行测评,依据其能力调整岗位及薪资待遇。同时定期组织人员进行相关知识培训,包括基础理论知识、操作技术等方面,着重强调遵照标准展开操作的必要性与目的,并通过分析既往食品相关产品安全案例的方式来提升其责任意识。在培训期间需细化各流

程,使得工作人员均可有效掌握各岗位业务内容及程序。由于当下多数检验基本采取自动化仪器来完成,在替代人工操作情况下其精确度可得到显著提高,有效减少其中的误差性,但为使得仪器设备得以良好运行,还应重点培训工作人员具体操作步骤,确保其可熟练掌握。在培训完成后通过考核的方式了解每位人员的工作能力,符合标准情况下则可上岗操作,对于不足之处应当再次展开针对性培训,从而使得检测人员的专业素养得到显著提升,并保证食品相关产品检测质量水平<sup>[7]</sup>。

## 4 结语

综上所述,食品相关检验检测工作的质量对于保障食品的整体安全性有重要作用,但因其所涉及的环节及内容复杂多样,还应当进行重点的把控。针对于当下各类影响因素展开深入分析,探查问题所在,并展开针对性的改进,使其更为地规范,并通过完善体系的方式来确保检验各环节工作的标准化,同时加强设备与试剂管理能够使其发挥出最大效用价值,再加上各类先进技术的引进、政府加大监管力度与资金投入、提高工作人员专业素养可不断提升检测质量与效率,确保结果可靠性,促进检验行业的良性发展,保证食品相关产品的安全性。

## 参考文献

- [1]金翠娟. 食品安全背景下食品质量检测报告档案的管理与利用[J]. 中国食品工业, 2024, (17): 82-84.
- [2]陈成. 食品质量管理体系与食品加工标准化的相关性[J]. 中国质量监管, 2024, (08): 100-101.
- [3]李鹏飞,王亚君. 加强食品工程中食品安全及供应链管理的措施探讨[J]. 食品安全导刊, 2024, (23): 40-43.
- [4]马敏. 标准化管理助力食品接触产品检验检测实验室建设[J]. 粮油与饲料科技, 2024, (05): 231-233.
- [5]白茂林. 食品产品质量安全检验检测存在的问题及优化措施[J]. 食品安全导刊, 2024, (05): 51-53+74.
- [6]孙雪,李谦谦. 食品相关产品检验检测的质量控制方式分析[J]. 现代食品, 2023, 29(10): 176-178.
- [7]代亚男,左莹,刘峻,等. 关于食品相关产品生产许可中限量物质检测方法标准研究[J]. 轻工标准与质量, 2023, (02): 30-32.

作者简介:刘鹏远, 出生年月:1993.02, 性别:男, 民族:汉, 籍贯:江苏镇江, 学历:本科, 职称:工程师, 研究方向:食品相关产品。